



Conventional Products Produce Standard

1. 目的:

为统一规范公司常规产品作业标准, 满足客户要求之规定。

2. 范围:

适用于本公司常规产品的生产过程。

3. 权责:

3.1 工程部: 常规产品制程规范的制订与修订;

3.2 制造部门: 常规产品制程规范的执行与改善;

3.3 品保部: 首件检查、制程巡查、最终检查。

4. 内容纲目: 4.1 常规产品硬度规范

4.2 常规产品颜色规范

4.3 常规产品厚度规范

4.4 常规产品冲、裁切规范

4.5 常规产品包装规范

4.6 常规产品贴膜规范

4.1 常规产品硬度规范

产品型号	制程管控 (单位: shore C)
TP080A-T**内	25-32
TP080A/H30-T**	20-25
SPA1、SPE1	16-18
SPA2、SPE2	20-25
SPA3、SPE3	27-32
STP060/H15-T**	19-21
STP060/H25-T**	23-25
UTP100/H10-T**	18-20
UTP100/H10-T05-G	23-28
UTP100/H25-T**	23-25
UTP100/H30-T**	27-29
SPE-T**	15-20
TP080/H18-T**	23-26
TP080/H18-T**-R	18-23
TP080/H18-T**-F	18-23
TP080/H18-T**-W	17-21
TP080/H18-T**-Black	18-23
TP080/H35-T**	33-36



Conventional Products Produce Standard

TP100/H25-T**	20-25
TP100/H25-T**背胶	15-20
TP120/H15-T05-GREEN	25-28
TP120/H15-T07.5~T10-GREEN	22-24
TP120/H15-T**	22-24
TP120/H25-T**-W	25-28
TP150/H25-T**	25-30
TP150/H25-T***-B	40-45 (单位: shore 00)
TP150S-T**	25-30
TP200/H25-T**	25-30
TP200/H25-T**蓝色	25-30
TP250/H25-T**	25-30
TP300/H25-T**	25-30
TP300/H35-T**	30-35

备注: 常规产品厚度小于 0.5mm 的型号, 以实际生产时产品表面完好且对折无断裂、龟裂为准!

4.2 常规产品颜色规范

型号	常规颜色	特殊颜色	备注
SPA(1、2、3)	浅灰(G1)	深灰色(G4)	
SPE(1、2、3)	黑色(BK)		
STP	白色(粉红色砂胶布)	淡黄色(Y1)	
UTP	白色(棕红色砂胶布)		
TC-30B	蓝色		砂胶布
TC-30G	灰色		砂胶布
TP080	浅灰		
TP100/H25	深兰色		
TP120/H15	浅红色	淡绿色	
TP150/H25	深灰色		
TP200/H25	深灰色		
TP250/H25	亮黄色		
TP300/H25	浅兰色		

备注: 标准颜色参照标准色卡, 按配方表配色!



Conventional Products Produce
Standard

4.3 常规产品厚度规范

4.3.1 塑合、挤出工艺系列 (SPA/SPE/STP/UTP/TP080/TP120/TP150)

制程公差	背胶后公差			
	单面背 D502/3M9448/5760	双面背 D502/3M9448/5760	单面背 3M467	双面背 3M467
0.50±0.10	0.60+0.15/-0.10	0.70+0.15/-0.10	0.55+0.10/-0.15	0.60±0.12
1.00±0.10	1.10+0.15/-0.10	1.20+0.15/-0.10	1.05+0.10/-0.15	1.10±0.12
1.50±0.15	1.60+0.15/-0.10	1.70+0.15/-0.10	1.55+0.10/-0.20	1.60±0.15
2.00±0.20	2.10±0.20	2.20±0.20	2.05+0.15/-0.20	2.10±0.20
2.50±0.25	2.60±0.25	2.70±0.25	2.55±0.25	2.60±0.25
3.00±0.30	3.10±0.30	3.20±0.30	3.05±0.30	3.10±0.30
3.50±0.35	3.60±0.35	3.70±0.35	3.55±0.35	3.60±0.35
4.00±0.40	4.10±0.40	4.20±0.40	4.05±0.40	4.10±0.38
4.50±0.40	4.60±0.40	4.70±0.40	4.55±0.40	4.60±0.40
5.00±0.45	5.10±0.45	5.20±0.45	5.05±0.45	5.10±0.45
5.50±0.45	5.60±0.45	5.70±0.45	5.55±0.45	5.60±0.45
6.00±0.45	6.10±0.45	6.20±0.45	6.05±0.45	6.10±0.45
6.50±0.45	6.60±0.45	6.70±0.45	6.55±0.45	6.60±0.45
7.00±0.50	7.10±0.50	7.20±0.50	7.05±0.50	7.10±0.50
7.50±0.50	7.60±0.50	7.70±0.50	7.55±0.50	7.60±0.50
8.00±0.50	8.10±0.50	8.20±0.50	8.05±0.50	8.10±0.50
8.50±0.50	8.60±0.50	8.70±0.50	8.55±0.50	8.60±0.50
9.00±0.50	9.10±0.50	9.20±0.50	9.05±0.50	9.10±0.50
9.50±0.50	9.60±0.50	9.70±0.50	9.55±0.50	9.60±0.50
10.00±1.00	10.10±1.00	10.20±1.00	10.05±1.00	10.10±1.00
10.50±1.00	10.60±1.00	10.70±1.00	10.55±1.00	10.60±1.00
11.00±1.00	11.10±1.00	11.20±1.00	11.05±1.00	11.10±1.00
11.50±1.00	11.60±1.00	11.70±1.00	11.55±1.00	11.60±1.00
12.00±1.00	12.10±1.00	12.20±1.00	12.05±1.00	12.10±1.00
12.50±1.00	12.60±1.00	12.70±1.00	12.55±1.00	12.60±1.00
13.00±1.00	13.10±1.00	13.20±1.00	13.05±1.00	13.10±1.00
13.50±1.00	13.60±1.00	13.70±1.00	13.55±1.00	13.60±1.00



Conventional Products Produce
Standard

14.00±1.00

14.10±1.00

14.20±1.00

14.05±1.00

14.10±1.00

4.3.2 油压成型工艺系列 (TP080/TP100/TP200/TP250/TP300)

制程公差	背胶后公差			
	单面背 D502/3M9448/5760	双面背 D502/3M9448/5760	单面背 3M467	双面背 3M467
0.50±0.10	0.60+0.15/-0.10	0.70+0.15/-0.10	0.55+0.10/-0.15	0.60±0.12
1.00±0.10	1.10+0.15/-0.10	1.20+0.15/-0.10	1.05+0.10/-0.15	1.10±0.12
1.50±0.15	1.60+0.15/-0.10	1.70+0.15/-0.10	1.55+0.10/-0.20	1.60±0.15
2.00±0.20	2.10+0.2/-0.15	2.20+0.2/-0.15	2.05±0.18	2.10±0.18
2.50±0.20	2.60+0.20/-0.15	2.70+0.20/-0.15	2.55±0.18	2.60±0.18
3.00±0.20	3.10+0.20/-0.15	3.20+0.2/-0.15	3.05±0.18	3.10±0.18
3.50±0.25	3.60±0.25	3.75±0.25	3.55±0.25	3.60±0.25
4.00±0.25	4.10±0.25	4.25±0.25	4.05±0.25	4.10±0.25
4.50±0.30	4.60+0.30/-0.25	4.70+0.3/-0.25	4.55±0.28	4.60±0.28
5.00±0.30	5.10+0.30/-0.25	5.20+0.30/-0.25	5.05±0.28	5.10±0.28
5.50±0.40	5.60+0.35/-0.30	5.70+0.35/-0.30	5.55±0.32	5.60±0.32
6.00±0.40	6.10+0.35/-0.30	6.20+0.35/-0.30	6.05±0.32	6.10±0.32
6.50±0.45	6.60+0.35/-0.30	6.70+0.35/-0.30	6.55±0.32	6.60±0.32
7.00±0.45	7.10+0.35/-0.30	7.20+0.35/-0.30	7.05±0.32	7.10±0.32
7.50±0.45	7.60+0.35/-0.30	7.70+0.35/-0.30	7.55±0.32	7.60±0.32
8.00±0.45	8.10+0.35/-0.30	8.20+0.35/-0.30	8.05±0.32	8.10±0.32
8.50±0.45	8.60+0.35/-0.30	8.70+0.35/-0.30	8.55±0.32	8.60±0.32
9.00±0.45	9.10+0.35/-0.30	9.20+0.35/-0.30	9.05±0.32	9.10±0.32
9.50±0.45	9.60+0.35/-0.30	9.70+0.35/-0.30	9.55±0.32	9.60±0.32
10.00±0.45	10.10+0.35/-0.30	10.20+0.35/-0.30	10.05±0.32	10.10±0.32
10.50±0.45	10.60+0.35/-0.30	10.70+0.35/-0.30	10.55±0.32	10.60±0.32
11.00±0.45	11.10+0.35/-0.30	11.20+0.35/-0.30	11.05±0.32	11.10±0.32
11.50±0.45	11.60+0.35/-0.30	11.70+0.35/-0.30	11.55±0.32	11.60±0.32
12.00±0.45	12.10+0.35/-0.30	12.20+0.35/-0.30	12.05±0.32	12.10±0.32
12.50±0.45	12.60+0.35/-0.30	12.70+0.35/-0.30	12.55±0.32	12.60±0.32
13.00±0.45	13.10+0.35/-0.30	13.20+0.35/-0.30	13.05±0.32	13.10±0.32
13.50±0.45	13.60+0.35/-0.30	13.70+0.35/-0.30	13.55±0.32	13.60±0.32
14.00±0.45	14.10+0.35/-0.30	14.20+0.35/-0.30	14.05±0.32	14.05±0.32



Conventional Products Produce Standard

4.4 常规产品冲、裁切规范

4.4.1 常规产品冲、裁切公差范围

产品厚度 裁切尺寸	T≤2.0mm	2.0<T≤4.5mm	4.5<T≤8.0mm	8.0<T≤12mm	T>12mm
3—30mm	±0.3	±0.5	±0.6	±1.2	±1.2
31—50mm	±0.4	±0.5	±0.6	±1.5	±1.5
51—80mm	±0.5	±0.8	±0.8	±1.6	±1.8
81—100mm	±0.8	±1.0	±1.2	±1.8	±2.0
101—400mm	±1.0	±1.2	±1.5	±2.0	±3.0
400mm 以上产品	±2.0	±3.0	±4.0	±5.0	±5.0

备注：1. 目前我司裁切范围：最小 3*3mm（厚度 T<1.5mm），最大 490*600mm，最厚 17mm（规格>15*15mm）

2. 200*400mm、300*300mm、330*330mm 等整片出货产品长宽公差为±5mm。

3. 客户对所需的整片产品如无要求裁切时，按我司常规作业（不用裁切，只需修边或修背胶）。

4.4.2 片材长款定义：

200*400 规格小模取长度为 395MM 计算；宽度 195MM 计算。

200*400 规格大模取长度为 400MM 计算；宽度 200MM 计算。

330*330 规格取长度为 325MM 计算；宽度 325MM 计算。

300*300 规格取长度为 295MM 计算；宽度 295MM 计算。

310*350 规格取长度为 305MM 计算；宽度 345MM 计算。

500*400 规格取长度为 495MM 计算；宽度 395MM 计算。

500*500 规格取长度为 495MM 计算；宽度 495MM 计算。

4.4.3 冲、裁切数量定义

4.4.3.1 分别以片材长宽除以产品尺寸，所得数量相乘即得裁切标准数量。

4.4.3.2 若裁切尺寸小于 40MM，且片材长宽除以裁切尺寸为正整数，则裁切数量采取退一作业。

（如 200*400 规格下载切 20*20 尺寸，则裁切数量为 19*9=171PCS，依此类推）

4.5 常规产品包装规范

4.5.1 装箱数量

产品厚度	200*400mm 规格装箱数			330*330mm 规格装箱数		
	无背胶	单面背胶	双面背胶	无背胶	单面背胶	双面背胶
0.5mm	106 Pcl	78 Pcl	60 Pcl	90 Pcl	70 Pcl	54 Pcl



Conventional Products Produce Standard

1.0mm	62 Pcl	50 Pcl	42 Pcl	54 Pcl	44 Pcl	38 Pcl
1.5mm	42 Pcl	36 Pcl	32 Pcl	38 Pcl	34 Pcl	30 Pcl
2.0mm	32 Pcl	30 Pcl	26 Pcl	30 Pcl	26 Pcl	24 Pcl
2.5mm	26 Pcl	24 Pcl	22 Pcl	24 Pcl	22 Pcl	20 Pcl
3.0mm	22 Pcl	20 Pcl	20 Pcl	20 Pcl	18 Pcl	17 Pcl
3.5mm	20 Pcl	18 Pcl	18 Pcl	17 Pcl	16 Pcl	15 Pcl
4.0mm	18 Pcl	16 Pcl	16 Pcl	15 Pcl	14 Pcl	13 Pcl
4.5mm	16 Pcl	14 Pcl	14 Pcl	13 Pcl	13 Pcl	12 Pcl
5.0mm	14 Pcl	14 Pcl	12 Pcl	12 Pcl	12 Pcl	11 Pcl
5.5mm	12 Pcl	12 Pcl	12 Pcl	11 Pcl	11 Pcl	10 Pcl
6.0mm	12 Pcl	11 Pcl	10 Pcl	10 Pcl	10 Pcl	9 Pcl
6.5mm	11 Pcl	10 Pcl	10 Pcl	9 Pcl	9 Pcl	9 Pcl
7.0mm	10 Pcl	10 Pcl	9 Pcl	9 Pcl	8 Pcl	8 Pcl
7.5mm	9 Pcl	9 Pcl	9 Pcl	8 Pcl	8 Pcl	8 Pcl
8.0mm	9 Pcl	8 Pcl	8 Pcl	8 Pcl	7 Pcl	7 Pcl
8.5mm	8 Pcl	8 Pcl	8 Pcl	7 Pcl	7 Pcl	7 Pcl
9.0mm	8 Pcl	7 Pcl	7 Pcl	7 Pcl	7 Pcl	6 Pcl
9.5mm	7 Pcl	7 Pcl	7 Pcl	6 Pcl	6 Pcl	6 Pcl
10.0mm	7 Pcl	7 Pcl	6 Pcl	6 Pcl	6 Pcl	6 Pcl
11.0mm	6 Pcl	6 Pcl	6 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl
12.0mm	6 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl
13.0mm	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	4 Pcl	4 Pcl	4 Pcl
14.0mm	5 Pcl	5 Pcl	5 Pcl	4 Pcl	4 Pcl	4 Pcl

4.5.2 常规标签

该标签为公司常规标签，如客户无指定的标签则以此标签包装出



Conventional Products Produce Standard

序号: _____
品名: _____
型号: _____
规格: _____
料号: _____
数量: _____
批号: _____

4.5.3 常规产品包装作业标准

4.5.3.1 上述规格装箱数量为整箱数量，每箱 2 包为标准，每包只须贴一张标签。

4.5.3.2 如须提供备品时，将备品与出货数量分开包装，并标示清楚(一般情况备品占该批出货产品总数的千分之三，特殊情况见 PMC 订单及物料清单)

4.5.3.3 在标签的右侧加贴绿色 ROHS 标签，层叠方式装箱，每箱 2 张平卡，在侧箱右侧位置盖 PASS 章，并于右侧加贴 ROHS 标签。

4.5.3.4 出货包装纸箱的规格必须和原始片材产品对应的规格相一致，如 200*400 片材，无论裁切尺寸，统一用 425*225*95 规格纸箱。(特殊情况除外)

4.6 常规产品贴膜规范

常规产品保护膜作业标准

贴膜要求 产品型号	成型		包装出货		备注
	上膜	下膜	上膜	下膜	
TP080/H18 系列	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	
TP080/H35 系列	PET 离型膜 (涂离型剂)	PET 离型膜 (涂离型剂)	透明 PE 膜	透明 PE 膜	挤出成型
TP080/H35 系列	透明 PE 膜	透明 PE 膜	透明 PE 膜	透明 PE 膜	油压成型
TP080A/H30-T**	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	塑合、挤出成型
TP100/H25-T05	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	
TP100/H25-T05 以上	透明 PE 膜	透明 PE 膜	透明 PE 膜	蓝色压花膜 (厚度 0.08mm)	成交过的客户按之前 要求，下膜白纸膜
TP120/H15-T**	透明压花膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明压花膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	塑合成型
TP120/H15-T**	透明压花膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明压花膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	挤出成型



深圳市傲川科技有限公司
Shenzhen AOCHUAN Technology CO.,LTD

文件编号

AOK-WIQP-GC-01

文件版次

C/3

页 码

第 8 页, 共 9 页

Conventional Products Produce Standard

生效日期

2012-9-18

TP150/H25-T**	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	油压成型。成交过的客户按之前要求, 下膜硅离型膜
TP150/H25-T**	PET 离型膜 (涂离型剂)	PET 离型膜 (涂离型剂)	透明压花膜	透明压花膜	挤出成型。成交过的客户按之前要求, 下膜硅离型膜
TP200/H25-T05	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	
TP200/H25-T05 以上	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	成交过的客户按之前要求, 下膜硅离型膜
TP250/H25-T05	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	
TP250/H25-T05 以上	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	成交过的客户按之前要求, 下膜硅离型膜
TP300/H25-T05	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	
TP300/H25-T05 以上	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	成交过的客户按之前要求, 下膜硅离型膜
(Z49) TP300 带拉把	透明压花膜	透明压花膜	(丝印刷胶面) 蓝色 PE 膜	透明压花膜	丝印刷胶烘烤 冷却后换膜
(Z49) TP300 不带拉把	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	(丝印刷胶面) 透明 PET 膜 涂少量离型剂	丝印刷胶烘烤 冷却后换膜
STP060 系列	粉红色矽胶布	透明压花膜	粉红色矽胶布	透明压花膜	成交过的客户按之前要求, 下膜透明 PET 膜 (涂离型剂)
UTP100 系列	棕红色矽胶布	透明压花膜	棕红色矽胶布	透明压花膜	成交过的客户按之前要求, 下膜透明 PET 膜(涂离型剂) 或蓝色压花膜
SPA-T**系列	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	油压成型
SPE-T**系列	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	透明压花膜	油压成型
SPA1、2、3 系列 (0.5~2.0mm)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	挤出成型
SPA1、2、3 系列	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	塑合成型, 成交过的客户按之前要求, 下膜 PET 白膜
SPE1、2、3 系列 (0.5~1.5mm)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	挤出成型
SPE1、2、3 系列	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	透明 PE 膜	硅离型膜 (使用时反面涂离型剂)	塑合成型, 成交过的客户按之前要求, 下膜 PET 白膜



深圳市傲川科技有限公司
Shenzhen AOCHUAN Technology CO.,LTD

文件编号

AOK-WIQP-GC-01

文件版次

C/3

页 码

第 9 页, 共 9 页

Conventional Products Produce Standard

生效日期

2012-9-18

- 备注: 1. 所有出货需换膜型号, 最低放置时间为 12H, 即成型片材后必须放置 12 小时以后才能换成出货要求的保护膜。
2. 所有出货不换膜型号, 要求包装整理时做揭膜→贴膜作业, 以防止放置时间过长而粘膜。
3. 如客户要求带拉把型号则上膜换用蓝色 PE 膜。有特殊要求型号或不在常规规范内的, 参照各工艺标注书。仅针对有此要求客户!
4. 硅离型膜使用时反面涂离型剂 (可用透明胶带测试, 反面为粘的一面, 正面为不粘的一面。)
5. 特殊客户所要用到的白纸膜, 使用此膜的光面并需涂离型剂 (另一面为雾面), 即卷材的里面一面。

5. 相关文件: 无

6. 相关表单: 无